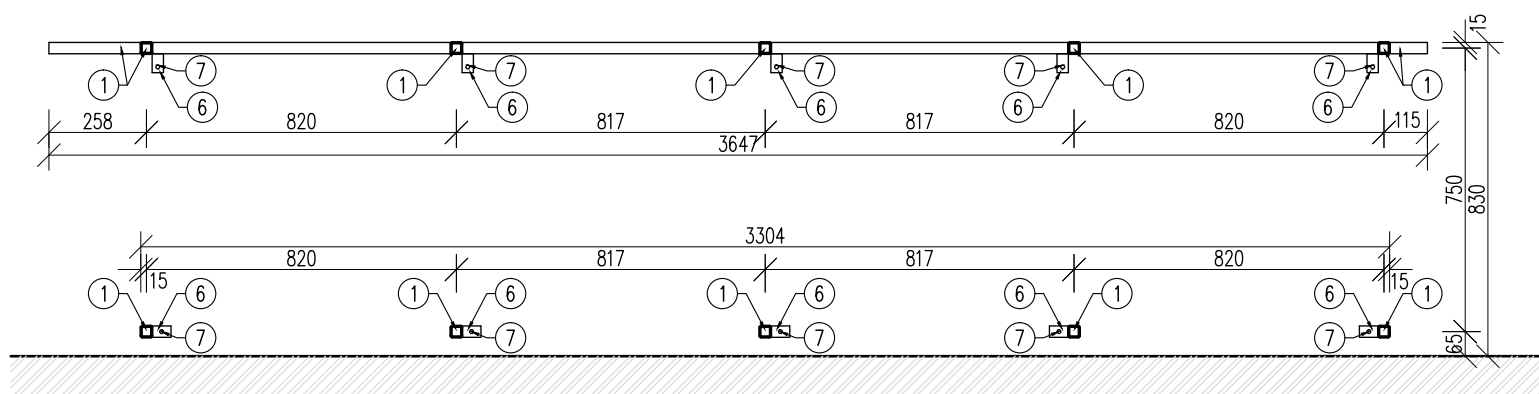
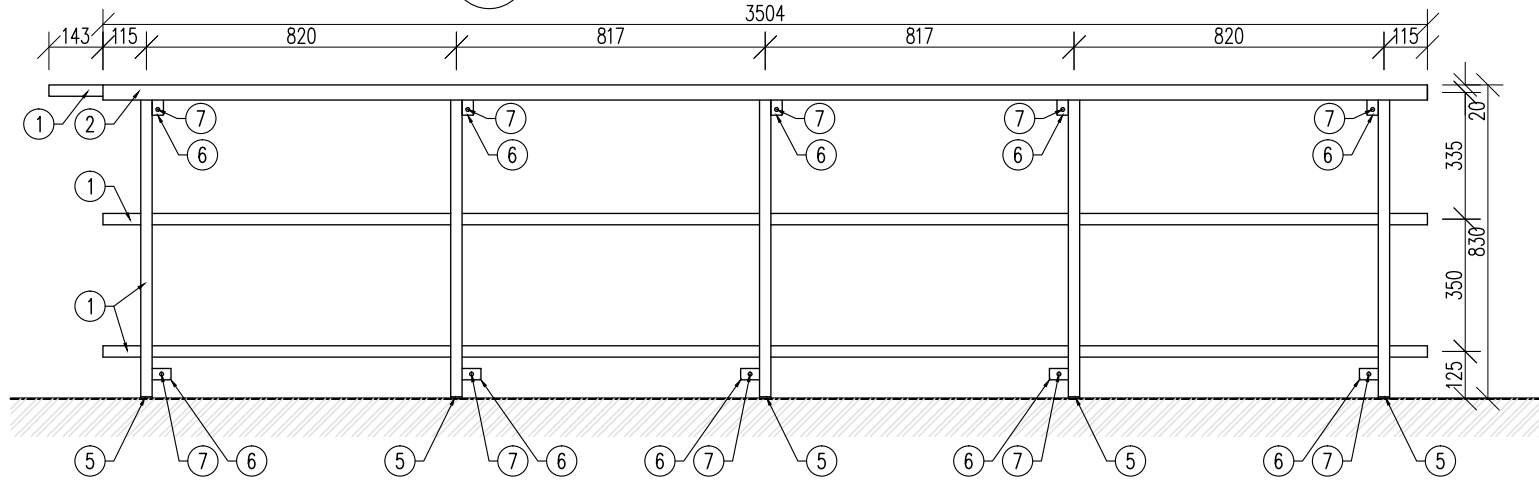


KONSTRUKCE KRYTU - DÍL "B" (1 KS)

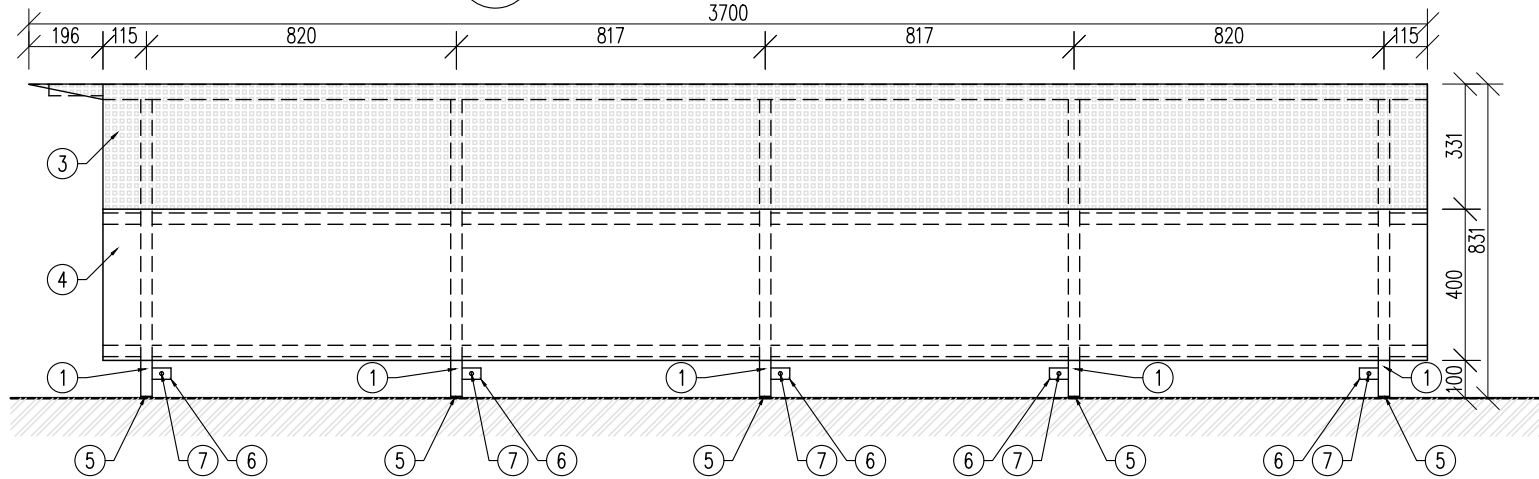
B POHLED "2" (M 1:20)



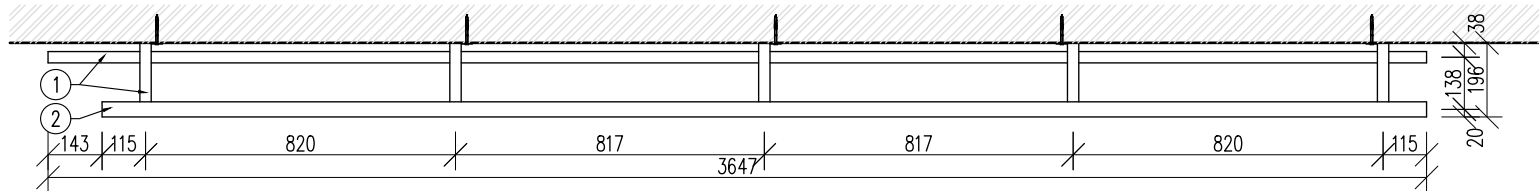
B POHLED "1" BEZ OBKLADU (M 1:20)



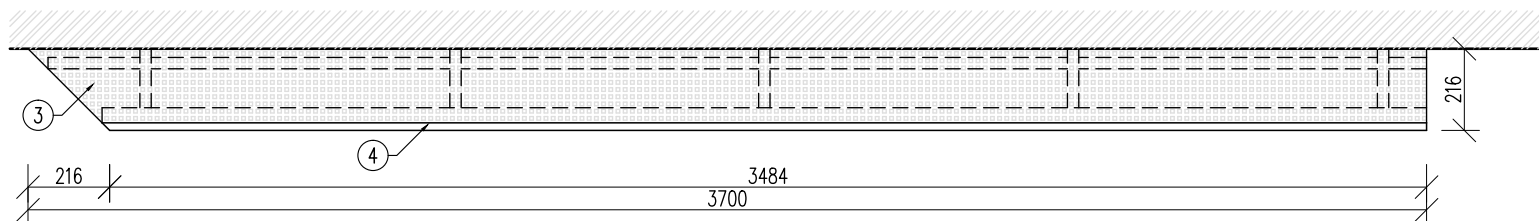
B POHLED "1" S OBKLADEM (M 1:20)



B PŪDORYS BEZ OBKLADU (M 1:20)



B PŮDORYS S OBKLADEM (M 1:20)



LEGENDA

- 1) SVAŘOVANÁ OCELOVÁ JÁKLOVÁ KONSTRUKCE – OCELOVÝ UZAVŘENÝ PROFIL ČTYŘVERCHOVÉ TVARU 30x30x2 mm, PODÉLNĚ SVAŘOVANÝ, VÁLCOVANÝ ZA TEPLA SE ZARUČITELNOU SVAŘITELNOSTÍ, MATERIÁL: OCEL S235 JR, POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ZÁKLADNÍ A VRCHNÍ KRYCÍ NÁTĚR (RAL 7024 – GRAFITOVÉ ŠEDA)
- 2) OCELOVÁ TRUBKA PODÉLNĚ SVAŘOVANÁ HLADKÁ (PRŮMĚR 40 mm, TLOUŠŤKA 2 mm, MATERIÁL: OCEL S235 JR) SE ZARUČITELNOU SVAŘITELNOSTÍ, POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ZÁKLADNÍ A VRCHNÍ KRYCÍ NÁTĚR (RAL 7024 – GRAFITOVÉ ŠEDA)
- 3) PERFOROVANÝ (DĚROVANÝ) PLECH (NAPŘ. "PERFO LINEA") MATERIÁL: KONSTRUKČNÍ OCEL S 235, DĚROVÁNÍ: "0g"-ČTYŘVERCHOVÉ ŘADOVÉ, VELIKOST DÍRY 10 mm, ROZTEČ DĚR 12 mm, TLOUŠŤKA PLECHU: 1mm, POVRCHOVÁ ÚPRAVA: PRÁSKOVÝ LAK, BAREVNÝ ODSTÍN A ZPŮSOB DĚROVÁNÍ KONZULTOVAT S GP
- 4) BIODESKA – TRĚVRSTVÁ DESKA Z MASÍVNIHO DŘEVA LEPENÁ VODOVZDORNÝM LEPIDLEM BEZ FORMALDEHYDU, MATERIÁL : SMRK (KVALITA A/A NEBO A/B), TLOUŠŤKA: 19mm, BROUŠENÝ POVRCH, POVRCHOVÁ ÚPRAVA: TRANSPARENTNÍ LAK, HORNÍ A SPODNÍ PŘEDNÍ HRANA BUDE SRAŽENA (2 mm)
- 5) KRYCÍ PODLAHOVÁ ZÁTKA SVISLÉHO SLOUPKU (DLE ROVINNOSTI PODLAHY PŘÍPADNĚ POUŽIT ZÁTKU SE ZÁVITEM A REKTIKIFICAČNÍM STAVĚCÍM SROUBEM) – KONZULTOVAT S GP
- 6) OCELOVÝ KOTEVNÍ PLECH TL. 3 mm, MATERIÁL: OCEL S235 JR, POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ZÁKLADNÍ A VRCHNÍ KRYCÍ NÁTĚR (RAL 7024 – GRAFITOVÉ ŠEDA), ROZMĚRY A POLOHU PLECHU UPRAVIT DLE POTŘEB MONTÁŽE
- 7) KOTVENÍ – OCELOVÁ ZÁVITOVÁ TYČ + CHEMICKÁ KOTVA DO ZDIVA
- 8) SPOJOVACÍ PRVEK PRO KOTVENÍ DĚROVANÉHO PLECHU NEBO BIODESKY DO JÁKLOVÉHO PROFILU (POVRCHOVÁ BAREVNÁ ÚPRAVA – BAREVNÝ ODSTÍN DLE DĚROVANÉHO PLECHU NEBO BIODESKY – KONZULTOVAT S GP
- 9) BIODESKA PRO ZAKRYTÍ BOKU – TRĚVRSTVÁ DESKA Z MASÍVNIHO DŘEVA LEPENÁ VODOVZDORNÝM LEPIDLEM BEZ FORMALDEHYDU, MATERIÁL : SMRK (KVALITA A/A NEBO A/B), TLOUŠŤKA: 19mm, BROUŠENÝ POVRCH, POVRCHOVÁ ÚPRAVA: TRANSPARENTNÍ LAK, HRANY BUDOU SRAŽENY (2 mm), HORNÍ PŘEDNÍ ROH BUDE ZAOLBEN (R=30 mm)
- 10) OTOPNÉ TĚLESO

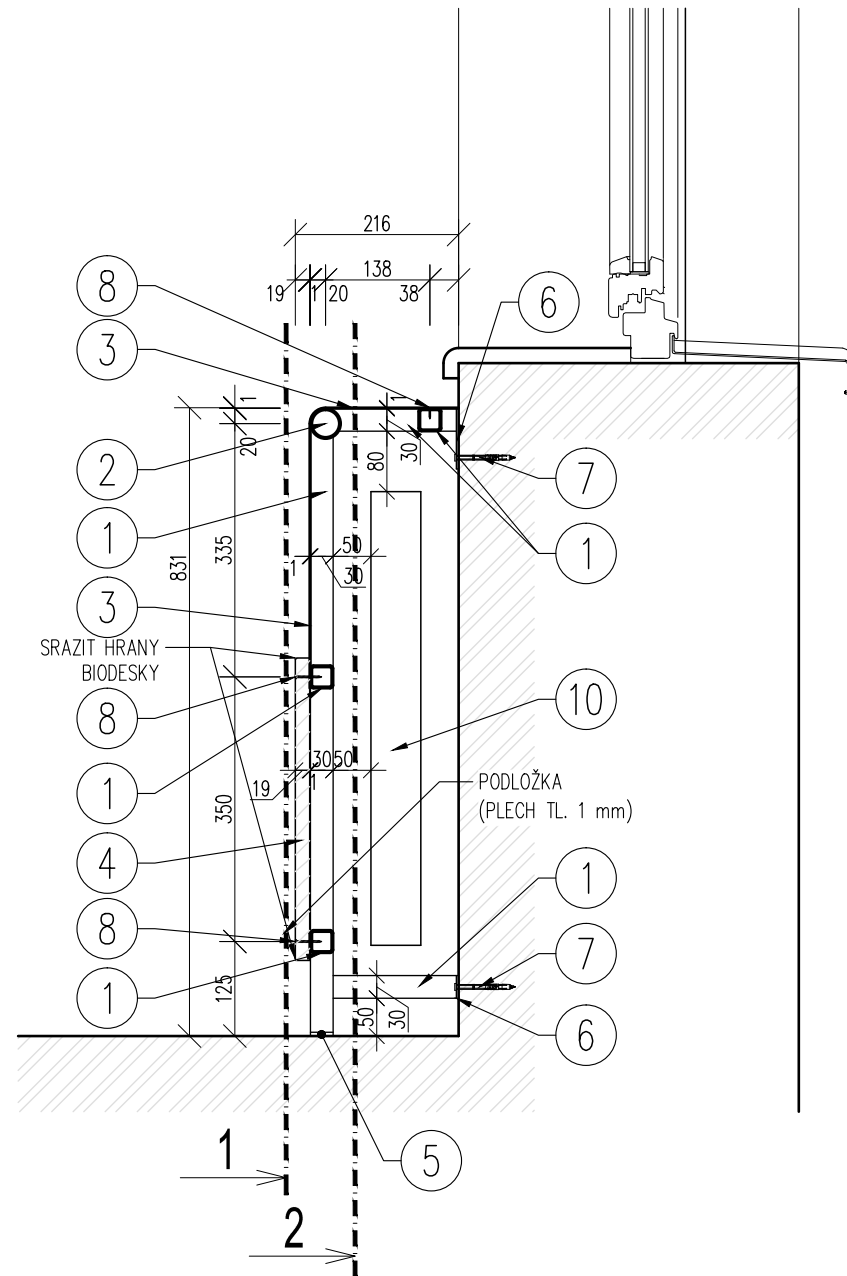
POZNÁMKA :

- V PERFOROVANÉM PLECHU PROVÉST OTVORY (VELIKOST A UMÍSTĚNÍ KONZULTOVAT S GP) PRO PŘÍSTUP K TERMOREGULAČNÍ HLAVICI OTOPNÉHO TĚLESA. POLOHA OTVORŮ DLE POLOHY HLAVIC – NUTNO ZAMĚRIT NA STAVBĚ
- ROZMĚRY KONSTRUKCE PRO ZAKRYTÍ OTOPNÝCH TĚLES OVĚRIT NA STAVBĚ DLE SKUTEČNÉ POLOHY A ROZMĚRŮ OTOPNÝCH TĚLES
- DODAVATEL VYHOTOVÍ VÝROBNÍ VÝKRESY KONSTRUKCE KRYTÍ, KTERÉ PŘEDLOŽÍ GP KE SCHVÁLENÍ
- HRANY PLECHŮ ZBROUSIT
- SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY POUŽITÉ NA KONSTRUKCI KRYTÍ MUSÍ UMOŽNIT DEMONTÁŽ KRYTÍ PRO MOŽNOST VÝMĚNY OTOPNÉHO TĚLESA
- MEZI OCELOVÝMI KONSTRUKCEMI JEDNOTLIVÝCH KOMPLETIZOVANÝCH DÍLŮ KRYTÍ PONECHAT DILATAČNÍ MEZERY (KONZULTOVAT S GP)
- DETAILS KONZULTOVAT S GP
- VEŠKERÉ ROZMĚRY A VÝŠKY NUTNO OVĚRIT NA STAVBĚ

ORIENTAČNÍ VÝMĚRY MATERIÁLŮ PRO 1KS KONSTRUKCE KRYTU :

- OCEL (JÄKL, TRUBKA, PLECH) : CCA 40 kg
- DĚROVANÝ PLECH : CCA 2,3m²
- BIO DESKA : CCA 1,4m²
- VÝMĚRY JSOU UVEDENY BEZ PROŘEZU (ZTRATNÉHO)

SVISLÝ ŘEZ (M 1:10)



- DODAVATEL VYHOTOVÍ VÝROBNÍ VÝKRESY KONSTRUKCE KRYTU, KTERÉ PŘEDLOŽÍ GP KE SCHVÁLENÍ
- DETAILS KONZULTOVAT S GP
- VEŠKERÉ ROZMĚRY A VÝŠKY NUTNO OVĚŘIT NA STAVBĚ

ATELIÉR KROČÁK - ARCHITEKT * RIEGROVA 20 * 37001 ČESKÉ BUDĚJOVICE				tel.: +420 387 319 066 e-mail: atelierkrocak@volny.cz	
Investor:		Město Český Krumlov, Náměstí Svornosti 1, Český Krumlov 381 01			
Akce :		NOVÁ PLYNOVÁ KOTELNA MATEŘSKÁ ŠKOLKA ZA SOUDEM ZA SOUDEM 344, 381 01 ČESKÝ KRUMLOV			
Výkres :		KONSTRUKCE KRYTU OTOPNÝCH TĚLES - DÍL "B"			
Autor návrhu : Ing. arch. Jaromír Kročák		Zodpovědný projektant : Ing. arch. Jaromír Kročák		Vypracoval : Ing. Josef Fugl	
Číslo zakázky :	Stupeň :	Měřítko :	Datum :	Formát :	Číslo výkresu :
16 - 450 - DPS	DPS	1:10, 1:20	BŘEZEN 2018	3xA4	3